



Industrie Service

ZERTIFIKAT

über eine
Gutachtliche Stellungnahme
gemäß AGFW FW 432

Zertifikat-Nr.: 600136664

Antragssteller: Martin Bohsung GmbH
Im Bonholz 7
71277 Rutesheim

Gutachtliche Stellungnahme:

Hiermit wird bescheinigt, dass die Ergebnisse der an dem „Anbohrverfahren für in Betrieb befindliche Fernwärmeleitungen“ nach den vorgenommenen Prüfungen den Anforderungen des AGFW FW 432 (03/2020) entspricht.

Prüfbericht Nr.: 600136664-AGFW FW 432

Geltungsbereich: Technische Daten und Einsatzbereich des **Anbohrsystem Broen Ballomax für Nennweiten von DN15 bis DN100** des Herstellers Broen S.A.

Geltungsdauer: Keine Einschränkung, wenn die einzelnen Dokumente und Prüfungen entsprechend den Regelwerken und Arbeitsanweisungen aktualisiert werden und keine Änderung des Anbohrverfahrens durch Wechsel des Typs des Anbohrgerätes, des Schweißverfahrens oder der im Verfahren festgelegten Anbohrarmatur / Anbohrsperr/ Anbohrstützen erfolgt.

Filderstadt, 19. November 2024
(Ort, Datum)
(Place, date)

**TÜV SÜD Industrie Service
GmbH**



(Robert Gruschka)

Sitz: München
Amtsgericht München HRB 96 869
USt-IdNr. DE129484218
Informationen gemäß § 2 Abs. 1 DL-
InfoV
unter [tuvsud.com/impressum](https://www.tuvsud.com/impressum)

Aufsichtsrat:
Reiner Block (Vors.)
Geschäftsführung:
Ferdinand Neuwieser (Sprecher)
Thomas Kainz
Simon Kellerer
Paula Pias Peleteiro

**TÜV SÜD Industrie Service
GmbH**
Niederlassung Stuttgart
Abteilung Anlagensicherheit
Gottlieb-Daimler-Str. 7
70794 Filderstadt
Deutschland
Telefon: +49 711 7005-260

[tuvsud.com/de-is](https://www.tuvsud.com/de-is)
Tel. Zentrale: 089 5190-4001





Mehr Wert.
Mehr Vertrauen.

Prüfbericht zur Gutachtlichen Stellungnahme nach AGFW FW 432 Kap. 3.8 eines Anbohrverfahrens für in Betrieb befindliche Fernwärmeleitungen

Auftraggeber: Martin Bohsung GmbH
Im Bonholz 7
71277 Rutesheim

Prüfnummer: 600136664 (Rev. 1 nach Erstprüfung 600130677)

Prüfgrundlage: AGFW FW 432 (03/2020) mit AGFW FW 446 (07/2017)

Prüfgegenstand: Anbohrverfahren für in Betrieb befindliche
Fernwärmeleitungen

Antragsteller: Martin Bohsung GmbH
Im Bonholz 7
71277 Rutesheim

Prüfzeitraum: Oktober 2024 bis November 2024

Datum: 19.11.2024

Unsere Zeichen:
IS-AN3-STG/rg

Bericht: 600136664-AGFW FW
432

Dokument: 600136664-agfw fw
432 prüfbericht.docx

Das Dokument besteht aus
3 Seiten.
Seite 1 von 3

Die auszugsweise Wiedergabe
des Dokumentes und die
Verwendung zu Werbezwecken
bedürfen der schriftlichen
Genehmigung der
TÜV SÜD Industrie Service
GmbH.

Die Prüfergebnisse beziehen
sich ausschließlich auf die
untersuchten Prüfgegenstände.

Weitere Identifikationsdaten:

Anbohrsystem	Broen Ballomax
Hersteller	Broen S.A. Pieszycza 10 58-200 Dzierżoniów
Konformität	Bauartprüfung (VdTÜV) Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)
max. zulässiger Druck (PS)	25 bar
max. zulässige Temperatur (TS)	0°C / 200°C
Nennweiten	DN15 bis DN100
Fluidgruppe (DGRL)	2 (flüssige Medien)

Sitz: München
Amtsgericht München HRB 96 869
USt-IdNr. DE129484218
Informationen gemäß § 2 Abs. 1 DL-
InfoV
unter [tuvsud.com/impressum](https://www.tuvsud.com/impressum)

Aufsichtsrat:
Reiner Block (Vors.)
Geschäftsführung:
Ferdinand Neuwieser (Sprecher)
Thomas Kainz
Simon Kellerer
Paula Pias Peleteiro

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Niederlassung Stuttgart
Abteilung Anlagensicherheit
Gottlieb-Daimler-Str. 7
70794 Filderstadt
Deutschland

[tuvsud.com/de-is](https://www.tuvsud.com/de-is)
Tel. Zentrale: 089 5190-4001



Telefon: +49 711 7005-260



Industrie Service

Prüfung nach AGFW FW 432 Anhang A:

Ortstermin

Ein Ortstermin erfolgte am: 06. Februar 2020 zur Erstprüfung durch die TÜV SÜD Industrie Service GmbH im Werkstattgebäude der Martin Bohsung GmbH, Im Bonholz 7, 71277 Rutesheim.

Es wurden folgende Prüfungen durchgeführt:

- Inaugenscheinnahme des Anbohrequipments
- Fachgespräch mit den Hauptverantwortlichen für Anbohrungen Herr Marco Seifert und Herr Klaus Unterreiner.

Unterlagen und Dokumentation

Es wurden folgende Dokumente vorgelegt:

Schweißtechnik

- Zertifikat WPQR Nr. 0036/STG/600136664-VP02 (Verfahren 141 / FW446) (gültig bis 03.2027)
- Zertifikat WPQR Nr. 0036/STG/600136664-VP02 (Verfahren 111 / FW446) (gültig bis 03.2027)
- Schweißanweisung WPS Nr. 12/17/4-60-141
- Schweißanweisung WPS Nr. 12/17/4-60-111
- Schweißerzeugnisse: siehe Schweißerliste zugelassene Stahlschweißer für das Fernwärme
- Schweißerliste zugelassener Stahlschweißer für das Fernwärme Anbohrverfahren gem. FW 432, Stand 11.2024
- Nachweis Schweißaufsichtsperson AGFW aus Zertifikat DVGW Fachunternehmen: Herr Andreas Stoffers

Anbohren

- Zertifikat über ein DVGW-Fachunternehmen nach AGFW FW601 (gültig bis 15.08.2026)
- Arbeitsprotokoll: „Arbeitsprotokoll über die Herstellung eines Rohrweiges nach dem Anbohrverfahren“, Stand Januar 2020
- Systematische Prüfung: „Geräteüberwachung Betriebssicherheitsverordnung“ (Prüf- und Checkliste – Broen Ballomax Anbohrsystem“
- Bauteilprüfblatt Armatur 0334:2022-04-14, Ersatz für BP ARMA 0334:2019-07-04. nach Prüfbericht des TÜV Nord von 2022-02-25; Gültig bis 2026-09-30
- VdTÜV Bauteilprüfblatt Armatur 334 TÜV.A.334-21 (gültig bis 30.09.2026)
- Betriebsanweisung: „Broen Ballomax“ Rev. 01 vom 04.2023
- Namensliste der Verantwortlichen, die das Anbohren durchführen o. überwachen
Dokument: „Verantwortliche Personen für Fernwärmeanbohrungen an in Betrieb befindlichen Fernwärmeleitungen FW 432“, Stand 11.2024.

Schulungen und Unterweisungen

- Benutzung des Anbohrgeräts „Broen Ballomax“ vom 20.01.2020
- „DGUV Information 203-041 Anbohren von Fernwärmeleitungen“ vom 12.11.2024
- „DGUV Regel 100-500 Kap. 2.26 Schweißen, Schneiden und verwandte Verf.“ vom 12.11.2024
- „DGUV Information 103-002 Fernwärmeverteilungsanlagen“ vom 12.11.2024
- „DGUV Vorschrift 1 Grundlagen der Prävention“ vom 13.05.2024



Industrie Service

Ergebnis:

Die Prüfung wurde in Übereinstimmung mit den Bestimmungen der Richtlinie AGFW FW 432 durchgeführt. Die Durchführung der Prüfungen und deren Ergebnisse ergaben keine Abweichungen von der Richtlinie.

Bemerkungen:

Die Messungen der Rohrwanddicken und die Dopplungsprüfungen sind durch ein nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor mit zertifizierten Prüfern nach DIN EN ISO 9712 (min. Level 2) durchzuführen.

TÜV SÜD Industrie Service GmbH

Für die Prüforganisation:

Filderstadt, den 19. November 2024

A blue ink handwritten signature is written over a circular blue stamp. The stamp contains the TÜV SÜD logo in the center and the text 'TUV SUD Industrie Service GmbH' around the perimeter.

Robert Gruschka, IS-AN3-STG
(Name, Organisationseinheit)